

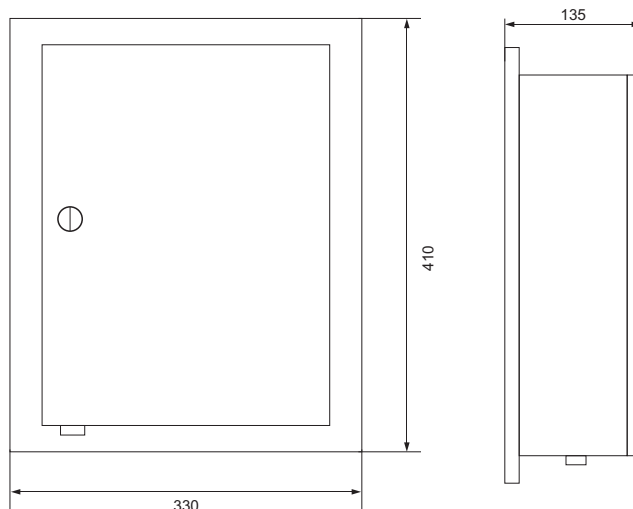
LLDS Type chute jams detector 溜槽堵塞检测器

概述 Summarise

LLDS型溜槽堵塞检测器用于检测带式输送机系统中的溜槽是否发生堵塞，溜槽内发生堵塞时，本检测器可发出报警或停机信号，现场管理人员可及时采取措施，以防止由物料堵塞溜槽而造成的恶性事故。本机广泛应用矿山、冶金、电力及化工等行业的运输系统中。

LLDS type chute jam detector belt conveyor system used to detect whether the clogging the chute. Within the chute, clogging alarm detector can stop signal or, on-site management personnel may take timely measures to prevent clogging caused by material of malignant accident chute. The extensive application, metallurgy, electric power, and mining industries such as chemical transportation system.

LLDS-I



主要参数 Technical Parameter

【环境温度Temperature】	-35℃ ~ 60℃
【相对湿度Opposite temperature】	≤95%
【大气压力Atmospheric pressure】	80 ~ 110Kpa
【工作位置Mounting Position】	安装在溜槽不受物料冲击的侧壁上Installed in the chute not affected by material impact on the wall
【接点容量Contact rating】	3A
【输出接点数量Output contact NO】	一组常开、常闭1NO1NC
【绝缘电压Isolation voltage】	AC1000V
【可靠性Security】	无故障工作可达10万次If no fault, it can work at least 100,000 times
【防护等级Level of protection】	IP55
【工作角度Work angle】	≤7°
【极限角度Limiting angle】	≤30°